

É um material semelhante ao ABS porém de baixa densidade e de natureza solúvel. É utilizado como material de suporte para modelos impressos com ABS, pois é muito resistente e pode ser removido utilizando desengordurantes orgânicos à base de D-Limoneno (que torna a peça frágil e quebradiça). Pode ser também utilizado por si só para impressão de modelos, já que apresenta muitas similaridades com o ABS em relação à resistência e força do material.

**imagens meramente ilustrativas*



Não conduz eletricidade pois sua resistência elétrica é muito alta, na faixa de mega ohms. Pode ser utilizado para construção de peças que necessitem de controle de eletricidade estática, como por exemplo bandejas e IC e LCD, embalagens para IC e para filmes fotográficos, etc.

**imagens meramente ilustrativas*



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	210°C - 260°C
Melhor temperatura	240°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 90mm/s
Temperatura da mesa	80°C - 110°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.04 g/cm ³
Melt Flow Index	5.5g / 10 min, 200°C / 5Kg
Heat Distortion Temperature	88°C
Tensile Strength	240 Kg/cm ²
Tensile Elongation	45%
Flexural Strength	440 Kg/cm ²
Flexural Modulus	2260 Kg/cm ²
Impact Strength	11 Kg-cm/cm
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	210°C - 250°C
Melhor temperatura	235°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 90mm/s
Temperatura da mesa	80°C - 110°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.05 g/cm ³ , 21.5°C
Melt Flow Index	23g / 10 min, 200°C / 10Kg
Heat Distortion Temperature	70°C
Resistivity	105~6 Ω*m.
Tensile Strength	500 - 510 Kg/cm ²
Flexural Strength	880 Kg/cm ²
Flexural Modulus	28000 - 27000 Kg/cm ²
Impact Strength	8.7 KJ/m ²
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

Filamento feito de PETG, que pertence a um grupo de polímeros considerados "incolor" ou "incolor com uma percentagem de refletividade." É um material muito resistente e com característica cristal como a do acrílico.

- Maior facilidade de impressão.
- Maior rigidez.
- Excelente aderência entre as camadas.
- Resistência mecânica, química e à água.
- Boa difusão de luz.

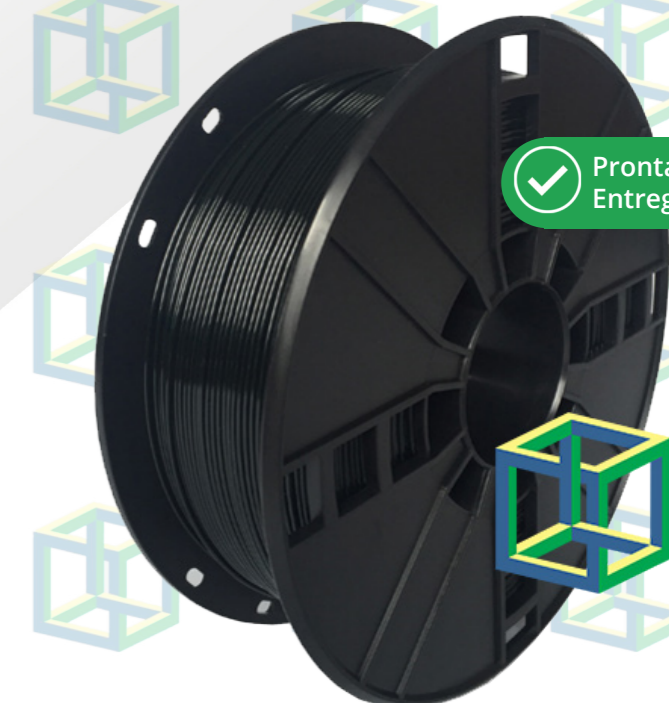
*imagens meramente ilustrativas



Além de ser feito de PETG, um material muito resistente e de fácil impressão, esse filamento também apresenta fibras de carbono, que aprimoram a força e rigidez da peça. O uso das fibras de carbono também resulta em peças mais leves e mais estáveis. (Rolo de 800g.)

- Maior facilidade de impressão.
- Maior rigidez, estabilidade e força.
- Excelente aderência entre as camadas.
- Resistência mecânica, química e à água.
- Peças mais leves.

*imagens meramente ilustrativas



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	230°C - 260°C
Melhor temperatura	245°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 80mm/s
Temperatura da mesa	60°C - 85°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.27 g/cm ³
Melt Flow Index	20g / 10 min, 200°C / 5Kg
Heat Distortion Temperature	70°C
Tensile Strength	50 Kg/cm ²
Tensile Elongation	120%
Flexural Strength	720 Kg/cm ²
Flexural Modulus	21900 Kg/cm ²
Impact Strength	8.7 Kj/m ²
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	240°C - 260°C
Melhor temperatura	245°C
Velocidade de impressão	40mm/s - 70mm/s
Temperatura da mesa	60°C - 70°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.27 g/cm ³ , D1505
Melt Flow Index	5.5g / 10 min, 200°C / 2.16Kg
Heat Distortion Temperature	70°C
Tensile Strength	50 Kg/cm ²
Impact Strength	8.7 Kj/m ²
Heat-deflection	5%
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

FILAMENTO DE PLA COM FIBRA DE CARBONO

O filamento de Fibra de Carbono é composto por micro pedaços de fibras de carbono (15 %) e PLA. Estas incrustações de fibra de carbono tornam o filamento PLA menos flexível, o que faz com que ele seja bem mais rígido, porém mais quebradiço. Essas propriedades tornam este material ideal para imprimir peças duras. O acabamento deste filamento destaca o seu acabamento preto com um ligeiro brilho devido às fibras de carbono incorporadas. Muito utilizado para peças estéticas. (Rolo de 800g.)

**imagens meramente ilustrativas*



FILAMENTO À BASE DE MADEIRA E RESINA PLÁSTICA

Utilizado para construção de peças com aparência de madeira. O material contém pó de madeira.



**imagens meramente ilustrativas*



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	190°C - 210°C
Melhor temperatura	200°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 90mm/s
Temperatura da mesa	40°C - 50°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.32 g/cm ³ , D1505
Melt Flow Index	5.5g / 10 min, 190°C / 2.16Kg
Heat-Deflection Temperature	58°C
Tensile Strength	70 MPa
Impact Strength	30 KJ/m ²
Heat-Deflection	3.5%
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	190°C - 220°C
Melhor temperatura	195°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 50mm/s
Temperatura da mesa	40°C - 50°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.05 g/cm ³
Melt Flow Index	23g / 10 min, 200°C / 10Kg
Heat Distortion Temperature	95°C
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

O filamento mármore, feito à base de PLA, é utilizado para construção de peças com aparência de mármore.



*imagens meramente ilustrativas



Os filamentos metálicos são feitos de uma mistura de plástico PLA e 25% - 30% de metal em pó. Apresenta brilho e cintilação similar à do material em que se baseia (bronze, cobre ou alumínio), além de ser um material forte e resistente e de excelente aderência à mesa de impressão



*imagens meramente ilustrativas; consulte a disponibilidade de cores.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	190°C - 220°C
Melhor temperatura	195°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 50mm/s
Temperatura da mesa	40°C - 50°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.24 g/cm ³ , D1505
Melt Flow Index	7g / 10 min, 190°C / 2.16Kg
Heat Distortion Temperature	50°C
Tensile Strength	59 Kg/cm ²
Tensile Elongation	4.5%
Flexural Strength	63 Kg/cm ²
Flexural Modulus	26000 Kg/cm ²
Impact Strength	4.2 Kj/m ²
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

CONFIGURAÇÕES DE IMPRESSÃO

Temperatura do bico	190°C - 220°C
Melhor temperatura	200°C
Velocidade de impressão	30mm/s - 50mm/s
Temperatura da mesa	40°C - 50°C

PROPRIEDADES DO MATERIAL

Densidade	1.28 g/cm ³ , D1505
Melt Flow Index	61g / 10 min, 190°C / 2.16Kg
Heat Distortion Temperature	49°C
Tensile Strength	66 Kg/cm ²
Tensile Elongation	15%
Flexural Strength	69 Kg/cm ²
Flexural Modulus	34000 Kg/cm ²
Impact Strength	4.2 Kj/m ²
Diameter Accuracy	1.75mm: 1.70~1.78mm; 3.0mm: 2.90mm

*** Termo de responsabilidade:**

Os valores típicos apresentados nesse documento são somente para fins de referência e comparação. Não devem ser usados para fins de especificações de design ou controle de qualidade. Os valores reais podem variar significativamente de acordo com as condições de impressão. A performance das propriedades das peças pode ser impactada pelo design da peça, condições do ambiente e de impressão, entre outras coisas. As especificações do produto estão sujeitas a mudanças sem aviso prévio. Cada usuário é responsável por determinar a segurança, legalidade e adequação técnica do uso dos materiais para a aplicação pretendida, assim como pelas práticas de descarte/reciclagem. A empresa não dá nenhuma garantia, a não ser que anunciada separadamente, sobre a compatibilidade do material com determinado uso ou aplicação. A empresa não se responsabilizará por qualquer dano, ferimento ou prejuízo proveniente do uso dos materiais em qualquer aplicação particular.